



ประกาศ บริษัท ไพรชนียไทย จำกัด
เรื่อง เผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ กำหนดให้หน่วยงานของรัฐจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง และของหน่วยงานของรัฐตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด และให้ปิดประกาศโดยเปิดเผย ณ สถานที่ปิดประกาศของหน่วยงานของรัฐ นั้น

บริษัท ไพรชนียไทย จำกัด โดยฝ่ายจัดหาและพัสดุ ขอประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑ ตามเอกสารที่แนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

(นางสมร เทิดธรรมพิบูล)
กรรมการผู้จัดการใหญ่

แผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑

ลำดับ ที่	ชื่อโครงการ	งบประมาณ โครงการ (บาท)	คาดว่าจะ ประกาศ จัดซื้อจัดจ้าง (เดือน/ปี)
๑.	รถยก (Fork Lift) ดีเซล ขนาด ๒ ตัน จำนวน ๔ คัน	๔,๘๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๒.	ULD พลาสติกพับได้พร้อมฝา จำนวน ๕,๐๐๐ อัน	๔๘,๙๕๒,๕๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๓.	รถยนต์ขนส่งไปรษณีย์ตู้บรรทุกทุกแบบที่บ ขนาด ๔ ตัน ๖ ล้อ พร้อมติดตั้งประตูท้ายระบบไฮดรอลิก จำนวน ๓๔ คัน	๘๖,๗๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๔.	รถยนต์โดยสาร ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๑ ที่นั่ง (สี่ขาหรือเท) จำนวน ๒ คัน	๒,๖๗๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๕.	รถยนต์บรรทุกทุกแบบตู้ที่บ ขนาด ๒ ตัน ๖ ล้อ พร้อมติดตั้งประตูท้ายระบบไฮดรอลิก จำนวน ๒ คัน	๓,๗๒๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๖.	รถยนต์บรรทุกทุกแบบตู้ที่บ ขนาด ๒ ตัน ๔ ล้อ พร้อมติดตั้งประตูท้ายระบบไฮดรอลิก จำนวน ๓ คัน	๕,๓๕๘,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๗.	รถยนต์บรรทุกทุกแบบตู้ที่บ ขนาด ๒ ตัน ๔ ล้อ จำนวน ๖ คัน	๙,๐๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๘.	รถยกไฟฟ้า (Fork Lift) ขนาด ๒ ตัน พร้อมแท่นชาร์ตแบตเตอรี่ จำนวน ๙ คัน	๑๐,๘๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๙.	ตู้ลำเลียงไปรษณีย์ภัณฑ์ (ULD) จำนวน ๑,๐๐๐ ตัว	๑๑,๐๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๐/๒๕๖๐
๑๐.	เครื่องจักรประทับตราขีดฆ่าตราไปรษณียากร แบบความเร็วสูง จำนวน ๒๒ เครื่อง	๑๔,๓๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๑๑.	รถยนต์ขนส่งไปรษณีย์ ขนาด ๑ ตัน จำนวน ๑๐๖ คัน	๘๑,๕๑๔,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๑๒.	ยูนิตทำพื้นพร้อมอุปกรณ์และเครื่องปั๊มลม จำนวน ๒ ชุด	๑,๙๖๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๑๓.	รถยนต์บรรทุกทุกแบบตู้ที่บ ขนาด ๔ ตัน ๖ ล้อ พร้อมติดตั้งประตูท้ายระบบไฮดรอลิก จำนวน ๒๖ คัน	๖๗,๐๘๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๑๔.	รถยนต์นำจ่ายไปรษณีย์แบบประตูสไลด์ข้าง จำนวน ๕๖ คัน	๔๕,๘๖๔,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๑๕.	รถยนต์บรรทุกทุกแบบตู้ที่บ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ พร้อมติดตั้งประตูท้ายระบบไฮดรอลิก จำนวน ๑๓ คัน	๔๔,๒๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๑๖.	รถยนต์นำจ่าย EMS ตู้ที่บ จำนวน ๓๘ คัน	๔๑,๘๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๑๗.	รถยนต์โดยสาร ขนาดไม่ต่ำกว่า ๔๐ ที่นั่ง จำนวน ๔ คัน	๒๖,๐๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๑๘.	รถยนต์ขนส่งไปรษณีย์ ขนาด ๑ ตัน หลังคาไฟเบอร์กลาส จำนวน ๓๓ คัน	๒๕,๗๔๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๑๙.	รถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ดัดแปลงเป็น ปณย. จำนวน ๗ คัน	๑๓,๐๙๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๐
๒๐.	รถยนต์กระบะบรรทุก ที่นั่ง ๒ ตอน ขนาด ๑ ตัน จำนวน ๑๔ คัน	๑๒,๘๘๐,๐๐๐.๐๐	๑๐/๒๕๖๐
๒๑.	รถยกไฟฟ้า (Fork Lift) ขนาด ๑.๕ ตัน จำนวน ๑๐ คัน	๑๑,๐๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๐/๒๕๖๐