



ประกาศบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด

เลขที่ ส. 3 / 2561

เรื่อง สอบราคาซื้อเครื่องชั่งแบบตัวเลข ขนาด 2 กก. จำนวน 77 เครื่อง

ด้วยฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด มีความประสงค์จะสอบราคาจ้างทำสิ่งของตามรายการข้างล่างนี้ จึงประกาศมาเพื่อทราบ หากสนใจขอได้โปรดสอบถามรายละเอียดพร้อมเสนอราคาได้ที่ ส่วนจัดหาระบบสารสนเทศและครุภัณฑ์สำนักงาน ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคารบริหารบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด ภายในเวลา 14.00 น. ของวันที่ 12 ก.ย. 2560 โดยกำหนดเปิดซองเสนอราคาในวันเดียวกัน เวลา 14.00 น.

อนึ่ง ในการเสนอราคา นอกจากผู้เสนอราคาจะต้องเสนอสิ่งของถูกต้องตามข้อกำหนดของบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัดแล้ว ผู้เสนอราคาจะต้องยอมรับและปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายประกาศสอบราคาทุกข้อโดยเคร่งครัด ดังนั้น ผู้เสนอราคาจึงควรศึกษาและพิจารณาเงื่อนไขให้เข้าใจโดยละเอียดก่อนการเสนอราคา และห้ามใช้ใบประกาศนี้เป็นใบเสนอราคา มิฉะนั้นจะไม่ได้รับการพิจารณา

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1.	เครื่องชั่งแบบตัวเลข ขนาด 2 กก. (ตามรายละเอียดที่แนบ) <ul style="list-style-type: none">- กำหนดส่งของ 60 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในใบสั่งซื้อ- รับประกัน 1 ปี- ราคากลางวงเงิน 146,300.- บาท- ระบุ ยี่ห้อ/รุ่น ประเทศผู้ผลิต พร้อมแนบแค็ตตาล็อกและรายละเอียด มาพร้อมใบเสนอราคาในวันที่ยื่นซองเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย- ผู้เสนอราคาต้องเปรียบเทียบรายละเอียดของเครื่องชั่งที่เสนอกับรายละเอียดของ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด เป็นรายข้อทุกข้อ- ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ที่ซื้อแบบและรายละเอียดเป็นเงินรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ชุดละ 107.- บาท (หนึ่งร้อยเจ็ดบาทถ้วน) จาก บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด แล้ว เท่านั้น- ติดต่อขอซื้อแบบและรายละเอียดได้ที่ ส่วนจัดหาระบบสารสนเทศและครุภัณฑ์สำนักงาน ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคารบริหาร บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด โทร. 0-2831-3808 , 3424 ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป	77 เครื่อง
<u>สถานที่ส่งของ</u>	สำนักงานไปรษณีย์เขต 1 จังหวัดพระนครศรีอยุธยา จำนวน 8 เครื่อง สำนักงานไปรษณีย์เขต 6 จังหวัดนครสวรรค์ จำนวน 69 เครื่อง	
ใบขอซื้อ/จ้างพัสดุขที่	- ลงวันที่	- รหัสศูนย์รับผิดชอบ
รหัสบัญชี	- สำหรับหน่วยงาน	ปช.1 , ปช.6

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อเครื่องชั่งแบบตัวเลข ขนาด 2 กก. จำนวน 77 เครื่อง
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 361,900.- บาท
3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) สิงหาคม 2560
เป็นเงิน 146,300.-บาท ราคา/หน่วย 1,900.-บาท
4. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
4.1 ใบสั่งซื้อเลขที่ ส.(ส) 98 / 2560 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2560
5. เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
นายสุรกิต จงเจริญยิ่งยง ททพ. ปช.1
นายสายัณห์ เสงทับทิม ททพ. ปช.6