



## ประกาศ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด

เรื่อง ผลการประกวดราคาเช่าอุปกรณ์สำหรับระบบส่งต่อและนำจ่าย จำนวน 7 รายการ  
ระยะเวลาการเช่า 5 ปี ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-Auction)

ตามที่ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด ได้ประกาศประกวดราคาเช่าอุปกรณ์สำหรับระบบส่งต่อ  
และนำจ่าย จำนวน 7 รายการ ระยะเวลาการเช่า 5 ปี ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-Auction) ตามประกาศ  
ประกวดราคาเลขที่ ปทท จท.(สท)/1934 ลงวันที่ 29 มีนาคม 2560 นั้น

บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด ได้พิจารณาแล้ว ตกลงเช่าอุปกรณ์สำหรับระบบส่งต่อและนำจ่าย  
จำนวน 7 รายการ ระยะเวลาการเช่า ๕ ปี ซึ่งประกอบด้วย

|  |       |               |
|--|-------|---------------|
| 1. เครื่องคอมพิวเตอร์ลูกข่าย               | จำนวน | 1,685 เครื่อง |
| 2. เครื่องพิมพ์ป้ายปากถุง                  | จำนวน | 1,532 เครื่อง |
| 3. เครื่องชั่งถุงไปรษณีย์                  | จำนวน | 1,532 เครื่อง |
| 4. เครื่องอ่านรหัสแท่ง                     | จำนวน | 1,685 เครื่อง |
| 5. เครื่องจ่ายกระแสไฟฟ้าแบบต่อเนื่อง (UPS) | จำนวน | 1,685 เครื่อง |
| 6. Handheld สำหรับใช้ภายในที่ทำการ         | จำนวน | 1,532 เครื่อง |
| 7. Handheld สำหรับใช้ภายนอกที่ทำการ        | จำนวน | 1,604 เครื่อง |

จาก บริษัท อินเทอร์เน็ตเซชั่นแนล รีเสิร์ชคอร์ปอเรชั่น จำกัด ในราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มเป็นเงินทั้งสิ้น 235,499,817.- บาท  
(สองร้อยสามสิบห้าล้านสี่แสนเก้าหมื่นเก้าพันแปดร้อยสิบเจ็ดบาทถ้วน) ซึ่งเป็นผู้เสนอรายละเอียดถูกต้องและราคาต่ำสุด

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 11 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2560

(นางสาวลี เจริญสถาพร)

ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ

11 ส.ค. 60  
13-57พ