

ประกาศบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด

เลขที่ ส. 9 / 2560

เรื่อง สอบราคาซื้อเครื่องขึงแบบสปริง ขนาด 30 กก. จำนวน 325 เครื่อง

ด้วยฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด มีความประสงค์จะสอบราคาจ้างทำสิ่งของตามรายการข้างล่างนี้
จึงประกาศมาเพื่อทราบ หากสนใจขอได้โปรดสอบถามรายละเอียดพร้อมเสนอราคาได้ที่ ส่วนจัดหาระบบสารสนเทศและครุภัณฑ์สำนักงาน
ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคารบริหารบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด ภายในเวลา 14.00 น. ของวันที่ 18 พ.ย. 2559
โดยกำหนดเปิดซองเสนอราคาในวันเดียวกัน เวลา 14.00 น.

อนึ่ง ในการเสนอราคา นอกจากผู้เสนอราคาจะต้องเสนอสิ่งของถูกต้องตามข้อกำหนดของบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัดแล้ว ผู้เสนอราคาจะต้องยอมรับและปฏิบัติตามเงื่อนไขแบบท้ายประกาศสอบราคาทุกข้อโดยเคร่งครัด ดังนั้น ผู้เสนอราคาจึงควรศึกษาและพิจารณาเงื่อนไขให้เข้าใจโดยละเอียดก่อนการเสนอราคา และห้ามใช้ใบประกาศนี้เป็นใบเสนอราคา มิฉะนั้นจะไม่ได้รับการพิจารณา

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1.	เครื่องขังแบบสปริง ขนาด 30 กก. (ตามรายละเอียดที่แนบ) - กำหนดส่งของ 60 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในใบสั่งซื้อ - รับประกัน 1 ปี - ระบุ ยี่ห้อ/รุ่น ประเทศผู้ผลิต พร้อมแนบแค็ตตาล็อกและรายละเอียดมาพร้อมใบเสนอราคาในวันที่ยื่นขอเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย - ผู้เสนอราคาต้องเปรียบเทียบรายละเอียดของเครื่องขังที่เสนอกับรายละเอียดของบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด เป็นรายข้อทุกข้อ - ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ที่ซื้อแบบและรายละเอียดเป็นเงินรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ชดเชย 107.- บาท (หนึ่งร้อยเจ็ดบาทถ้วน) จาก บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด แล้ว เท่านั้น - ติดต่อขอซื้อแบบและรายละเอียดได้ที่ ส่วนจัดหาระบบสารสนเทศและครุภัณฑ์สำนักงาน ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคารบริหาร บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด โทร. 0-2831-3808 , 3424 ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป	325 เครื่อง
<u>สถานที่ส่งของ</u> สำนักงานไปรษณีย์เขต 3 จังหวัดนครราชสีมา จำนวน 255 เครื่อง สำนักงานไปรษณีย์เขต 6 จังหวัดนครสวรรค์ จำนวน 70 เครื่อง		
ใบขอซื้อ/จ้างพัสดุลหที่ - ลงวันที่ - รหัสศูนย์รับผิดชอบ - รหัสบัญชี 13 01 01 07 สำหรับหน่วยงาน ปช.3 , ปช.6		

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการจัดซื้อ เครื่องชั่งแบบสปริง ขนาด ๓๐ กก. จำนวน ๓๒๕ เครื่อง
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานปราชญ์เขต ๓ , สำนักงานปราชญ์เขต ๖
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๒๐๒,๕๐๐.- บาท
๓. กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๕๙
เครื่องละ ๑,๘๗๒.๕๐ บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) เป็นเงินทั้งสิ้น ๖๐๘,๕๖๒.๕๐ บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ใบสั่งซื้อเลขที่ ส.(ต) ๙๘ / ๒๕๕๙ ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๕๙
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
นายประพันธ์ ศรีธิหล้า ผู้จัดการฝ่ายปราชญ์เขต ๖
นายประภากร นิลมาย ร/ก หัวหน้าส่วนทรัพย์สินและพัสดุ สำนักงานปราชญ์เขต ๓