



ไปรษณีย์ไทย
THAILAND POST

ประกาศบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด

เลขที่ พ.1/2560

เรื่อง การสอบราคาซื้อเครื่องจักรประทับตราขีดฆ่าตราไปรษณียากรแบบธรรมดา จำนวน 4 เครื่อง

ด้วย ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อสิ่งของตามรายการข้างล่างนี้ จึงประกาศมาเพื่อทราบ หากสนใจขอได้โปรดสอบถามรายละเอียดพร้อมเสนอราคาได้ที่ ส่วนจัดหาพัสดุครุภัณฑ์ทั่วไป ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคารบริหาร บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด ภายในเวลา 14.00 น. ของวันที่ 28 ตุลาคม 2559 โดยกำหนดเปิดซองเสนอราคาในวันเดียวกันเวลา 14.00 น.

อนึ่ง ในการเสนอราคา นอกจากผู้เสนอราคาจะต้องเสนอสิ่งของถูกต้องตามข้อกำหนดของบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด แล้ว ผู้เสนอราคาจะต้องยอมรับและปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายประกาศสอบราคาทุกข้อโดยเคร่งครัด ดังนั้น ผู้เสนอราคาจึงควรศึกษาและพิจารณาเงื่อนไขให้เข้าใจ โดยละเอียดก่อนการเสนอราคา ห้ามใช้ใบประกาศนี้เป็นใบเสนอราคา มิฉะนั้นจะไม่ได้รับการพิจารณา

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1.	เครื่องจักรประทับตราขีดฆ่าตราไปรษณียากรแบบธรรมดา (ตามข้อกำหนดรายละเอียดที่แนบ) - ผู้เสนอราคาต้องเปรียบเทียบข้อกำหนดที่เสนอกับข้อกำหนดของบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด เป็นรายข้อทุกข้อ พร้อมแนบบทหรือแคตตาล็อกมาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย - กำหนดส่งของ 120 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามใบสั่งซื้อ - รับประกัน 1 ปี ตามข้อกำหนดรายละเอียดฯ ข้อ 12. - ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ที่ซื้อเอกสารการสอบราคาเป็นเงินรวมภาษีมูลค่าเพิ่มชุดละ 107.-บาท (หนึ่งร้อยเจ็ดบาทถ้วน) จากบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด แล้วเท่านั้น - ติดต่อขอซื้อเอกสารการสอบราคาได้ที่ ส่วนจัดหาพัสดุครุภัณฑ์ทั่วไป ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคารบริหาร บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด โทร. 0-2831-3903 ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป	4 เครื่อง
สถานที่ส่งของ - ส่วนคลังพัสดุ ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ จำนวน 4 เครื่อง		
ใบขอซื้อ/จ้างพัสดุ เลขที่ 011602 ลว. 5 ก.ย. 59 , 004502 ลว. 27 ก.ค. 59 , 90410 ลว. 17 ส.ค. 59		
รหัสศูนย์รับผิดชอบ 6310000 , 6320000 , 6440000 รหัสบัญชี 13-01-01-05		
สำหรับหน่วยงาน ปข. 3 , ปข. 4 , ปข. 8		

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ.....จัดซื้อเครื่องจักรประทับตราขีดฆ่าตราไปรษณียากรแบบธรรมดา จำนวน ๔ เครื่อง
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....๑. สำนักงานไปรษณีย์เขต ๓ จำนวน ๑ เครื่อง
.....๒. สำนักงานไปรษณีย์เขต ๔ จำนวน ๒ เครื่อง
.....๓. สำนักงานไปรษณีย์เขต ๘ จำนวน ๑ เครื่อง
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....๑,๘๐๐,๐๐๐.....บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง).....ตุลาคม ๒๕๕๙
เป็นเงิน.....๓๔๒,๔๐๐.-.....บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....๑,๓๖๙,๖๐๐.-.....บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๔.๑ บริษัท นิวแมน จำกัด
 - ๔.๒ ใบสั่งซื้อเลขที่ พ(ส)๕๓/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๕๘
 - ๔.๓
 - ๔.๔
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ นายประภากร นิลผาย หัวหน้าส่วนการตลาดและพัฒนาธุรกิจ ร/ก หัวหน้าส่วนทรัพย์สินและพัสดุ
 - ๕.๒ นายณกต พุทธจักรศรี พนักงานไปรษณีย์ ๗ ส่วนทรัพย์สินและพัสดุ
 - ๕.๓ นายนิภาพร บุญสิงห์ พนักงานการเงินและบัญชี ๔ ส่วนทรัพย์สินและพัสดุ
 - ๕.๔ นายสุชาติ วงษา ททพ. ปช.๔
 - ๕.๕ นายอนันต์ เด่นสุนทร ททพ. ปช.๘