



ประกาศบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด

เลขที่ พ.21/2560

เรื่อง การสอบราคาซื้อระบบสายพานลำเลียงไปรษณีย์ภัณฑ์แบบหมุนวน สำหรับใช้งานที่
ศูนย์ไปรษณีย์นครสวรรค์ จำนวน 1 ระบบ

ด้วย ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อสิ่งของ
ตามรายการข้างล่างนี้ จึงประกาศมาเพื่อทราบ หากสนใจขอได้โปรดสอบถามรายละเอียดพร้อมเสนอราคาได้ที่
ส่วนจัดหาพัสดุครุภัณฑ์ทั่วไป ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคารบริหาร บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด
ภายในเวลา 14.00 น. ของวันที่ 15 พฤษภาคม 2560 โดยกำหนดเปิดซองเสนอราคาในวันเดียวกันเวลา 14.00 น.

อนึ่ง ในการเสนอราคา นอกจากผู้เสนอราคาจะต้องเสนอสิ่งของถูกต้องตามข้อกำหนดของ
บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด แล้ว ผู้เสนอราคาจะต้องยอมรับและปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายประกาศสอบราคา
ทุกข้อโดยเคร่งครัด ดังนั้น ผู้เสนอราคาจึงควรศึกษาและพิจารณาเงื่อนไขให้เข้าใจโดยละเอียดก่อนการเสนอราคา
ห้ามใช้ใบประกาศนี้เป็นใบเสนอราคา มิฉะนั้นจะไม่ได้รับการพิจารณา

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	ระบบสายพานลำเลียงไปรษณีย์ภัณฑ์แบบหมุนวนสำหรับใช้งานที่ ศูนย์ไปรษณีย์นครสวรรค์ (ตามข้อรายละเอียดที่แนบ) - ระบุยี่ห้อ/รุ่น/ประเทศผู้ผลิต พร้อมแนบแคตตาล็อก ประกอบการพิจารณา - ผู้เสนอราคาจะต้องเปรียบเทียบรายละเอียดของสิ่งที่เสนอ กับข้อกำหนดรายละเอียด ของ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด เป็นรายข้อ ตามข้อกำหนดข้อ 9.6 - กำหนดส่งของภายใน 150 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา - กำหนดจ่ายเงินงวดเดียว เมื่อผู้ขายส่งมอบงานถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา และ ปณท อนุมัติรับไว้ใช้งานแล้ว - กำหนดรับประกัน 1 ปี ตามข้อกำหนด ข้อ 7. - ราคากลาง เป็นเงิน 1,750,000.- บาท - ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ที่ซื้อแบบและรายละเอียดชุดละ 214.-บาท (รวมภาษี) จาก บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด แล้วเท่านั้น - ขอซื้อแบบและรายละเอียดได้ที่ ส่วนจัดหาพัสดุครุภัณฑ์ทั่วไป ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคาร บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด โทร. 0-2831-3902-3 ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป	1 ระบบ
สถานที่ส่งของ ศูนย์ไปรษณีย์นครสวรรค์		
ใบขอซื้อ/จ้างพัสดุ เลขที่ 017888 ลงวันที่ 26 กรกฎาคม 2559		
รหัสศูนย์รับผิดชอบ 6340000 รหัสบัญชี 13010105 สำหรับหน่วยงาน สำนักงานไปรษณีย์เขต 6		

24 เม.ย. 60
14.45น

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ...ซื้อระบบสายพานลำเลียงไปรษณีย์ภัณฑ์แบบหมุนวน จำนวน ๑ ระบบ
สำหรับ ศูนย์ไปรษณีย์นครสวรรค์
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....สำนักงานไปรษณีย์เขต ๖ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....๒,๐๐๐,๐๐๐.-.....บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๑๕/ เมษายน ๒๕๖๐
เป็นเงิน.....๑,๓๕๐,๐๐๐.-.....บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....-.....บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๔.๑ ราคาคัดซื้อย้อนหลังไม่เกิน ๒ ปี สัญญาซื้อขายเลขที่ สป(พ) ๓๐/๒๕๖๐ ลว. ๓ เมษายน ๒๕๖๐
 - ๔.๒
 - ๔.๓
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน.....
 - ๕.๑ ผู้จัดการฝ่ายไปรษณีย์เขต ๖
 - ๕.๒
 - ๕.๓