



ไปรษณีย์ไทย
THAILAND POST

ประกาศบริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด

เรื่อง เชิญชวนประกวดราคาซื้อและติดตั้งอุปกรณ์กระจายสัญญาณ Load Balance จำนวน 1 ชุด

ด้วย ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด มีความประสงค์จะเรียก
ประกวดราคาซื้อและติดตั้งอุปกรณ์กระจายสัญญาณ Load Balance จำนวน 1 ชุด

- ตามประกาศประกวดราคาเลขที่ ปณท จท.(สท)/๕๕๕๘ ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2559
- กำหนดยื่นซองประกวดราคา ณ ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคารบริหาร
บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด ในวันที่ 14 ธันวาคม 2559 ภายในเวลา 9.00 - 11.15 น.
- กำหนดเปิดซองฯ ในวันเดียวกัน เวลาประมาณ 11.30 น.
- หลักประกันซองประกวดราคา จำนวนเงิน 200,000.- บาท (สองแสนบาทถ้วน)
- จำหน่ายเอกสารประกวดราคาพร้อมรายละเอียดในราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มชุดละ
428.- บาท (สี่ร้อยยี่สิบแปดบาทถ้วน)

จึงขอเชิญชวนผู้สนใจ โปรดติดต่อขอซื้อเอกสารประกวดราคาได้ที่ ส่วนจัดหาระบบสารสนเทศ
และครุภัณฑ์สำนักงาน ฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ ชั้น 1 อาคารบริหาร บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด
ถนนแจ้งวัฒนะ แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210 - 0299 โทร. 0 2831-3424 ตั้งแต่วันที่
30 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2559 ในเวลาปฏิบัติงานเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 18 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2559

สวลี เจริญสถาพร

(นางสวลี เจริญสถาพร)

ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและคลังพัสดุ

๑๘ พ.ย. ๕๙
14.40 น.

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ การจัดซื้อและติดตั้งอุปกรณ์กระจายสัญญาณ Load Balance จำนวน ๑ ชุด
หน่วยงานเจ้าของโครงการ ฝ่ายปฏิบัติการคอมพิวเตอร์และเครือข่าย/บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๔,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๒๑ ตุลาคม ๒๕๕๙
เป็นเงิน ๓,๙๕๓,๐๗๘.๖๒ บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี) บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๔.๑ โดยสืบราคาจากท้องตลาด บริษัท เน้ทวัน เน้ทเวิร์ค โซลูชั่น จำกัด
 - ๔.๒ โดยสืบราคาจากท้องตลาด บริษัท เอ็น ซี ซี เน้ทเวิร์ค จำกัด
 - ๔.๓ โดยสืบราคาจากท้องตลาด บริษัท ดี เอ็กซ์เซเลชั่นท์ คอมมูนิเคชั่น จำกัด
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ นายอนุชิต ชื่นชมภู ผ.ปก.
 - ๕.๒ นายชลธิศ เตียวประเสริฐ ทนส.๘
 - ๕.๓ นายชวลิตร์ ปรงสุคนธ์ วศพ.๗