

| งาน      | ออกแบบและปรับปรุงเคาน์เตอร์บริการไปรษณีย์นิต้า                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                |                                              |                       | แผ่นที่ 1                                                                             |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| รายการ   | สรุปราคาค่าออกแบบและปรับปรุงเคาน์เตอร์บริการไปรษณีย์ฯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                |                                              |                       |                                                                                       |
| ลำดับ    | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | รวมเงิน<br>(ค่าวัสดุและค่าแรง) | ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานก่อสร้าง<br>18.8675% | รวมเป็นเงิน<br>คิดให้ | หมายเหตุ                                                                              |
| 1        | ค่ารถถอนสิ่งปลูกสร้างเคาน์เตอร์บริการไปรษณีย์ฯ เดิม                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 23,825.00                      | 4,495.00                                     | 28,320.00             | รายละเอียดแผ่นที่ 2                                                                   |
| 2        | ค่าปรับปรุงเคาน์เตอร์บริการไปรษณีย์ฯ เดิม                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 392,013.00                     | 73,963.00                                    | 465,976.00            | รายละเอียดแผ่นที่ 3 - 4                                                               |
| 3        | ค่าระบบไฟฟ้า                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 357,400.00                     | 67,432.00                                    | 424,832.00            | รายละเอียดแผ่นที่ 5- 6                                                                |
| 4        | ค่าระบบโทรศัพท์                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 12,749.00                      | 2,405.00                                     | 15,154.00             | รายละเอียดแผ่นที่ 7                                                                   |
| 5        | ค่าระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 5,270.00                       | 994.00                                       | 6,264.00              | รายละเอียดแผ่นที่ 8                                                                   |
| 6        | ค่าระบบปรับอากาศและระบายอากาศ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 230,732.00                     | 43,533.00                                    | 274,265.00            | รายละเอียดแผ่นที่ 9                                                                   |
| 7        | ค่าระบบถังเคมีดับเพลิง                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 6,300.00                       | 1,189.00                                     | 7,489.00              | รายละเอียดแผ่นที่ 10                                                                  |
| 8        | ค่าครุภัณฑ์จัดจ้างหรือสั่งทำ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 258,000.00                     | 48,678.00                                    | 306,678.00            | รายละเอียดแผ่นที่ 11                                                                  |
| 9        | ค่าครุภัณฑ์จัดซื้อหรือสั่งซื้อ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                |                                              | 89,600.00             | รายละเอียดแผ่นที่ 12                                                                  |
| 10       | ค่าใช้จ่ายพิเศษรวม                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                |                                              | 40,000.00             | รายละเอียดแผ่นที่ 13                                                                  |
| 11       | ค่าออกแบบปรับปรุง                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                |                                              | 25,700.00             | 2% ตามระเบียบพัสดุสำนักงานกนยา                                                        |
| หมายเหตุ | <p>- รายละเอียดค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานก่อสร้าง จากตาราง Factor F หักหนังสือกระทรวงการคลัง ที่ กค 0421.5 / ว401 ลว. 15 ตุลาคม 2558</p> <p>- ตามเงื่อนไข เงินล่วงหน้าจ่าย 0.00 % , ดอกเบี้ยเงินกู้ 7.00 % ต่อปี , เงินประกันผลงานหัก 0.00 % , และค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ( VAT ) 7.00 %</p> <p>- รายละเอียดการประมาณราคานี้ เป็นสิทธิของ ปณท ผู้เสนอราคาจะต้องคิดราคาเองตามแบบและรายการ รายละเอียดที่ได้ซื้อชุดแบบจาก ปณท ไม่สามารถนำรายละเอียดของ ปณท ไปใช้อ้างอิงในการคิดราคาของผู้เสนอราคา</p> |                                |                                              |                       | <p>.....</p> <p>( นายเลอศักดิ์ สินธุสาร )</p> <p>หนส.นร.</p> <p>1 กุมภาพันธ์ 2559</p> |
|          | รวมราคา เป็นเงิน                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,286,289.00                   | 242,689.00                                   | 1,684,278.00          | บาท                                                                                   |
| 12       | ค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00% คิดให้เป็นเงิน                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                |                                              | 117,722.00            | 117,899.46                                                                            |
|          | รวมราคาค่าออกแบบและปรับปรุงเคาน์เตอร์บริการไปรษณีย์นิต้า เป็นเงินทั้งสิ้น                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                |                                              | 1,802,000.00          | บาท                                                                                   |